

	CONTRATO Nº:										Logotipo da empresa							
	RELATÓRIO DE SOLDAGEM PEAD (ELETROFUSÃO)																	
	FOLHA: 1 de 1																	
DATA:																		
PROCEDIMENTO				RAMAL DE RUA (VB):				RAMAL DE ATENDIMENTO:				ORDEM DE SERVIÇO (OS):						
CLIENTE:										ENCARREGADO:								
ENDEREÇO DO CLIENTE:																		
ENDEREÇO DA VÁLVULA:										TAG DA VB:								
DADOS DA SOLDAGEM																		
Nº de Série da Máquina de Solda:															Qtde			
PEÇAS	1	TUBO PE 100 SDR 11			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	2	TUBO PE 100 SDR 11			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	3	CONEXÃO - LUVA DE UNIÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	4	CONEXÃO - COTOVELO 90°			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	5	CONEXÃO - COTOVELO 45°			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	6	CONEXÃO - TRANSIÇÃO RETA			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	7	CONEXÃO - TÊ DE SERVIÇO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	8	CONEXÃO - CAP			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	9	CONEXÃO - VÁLVULA PE 100			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	10	CONEXÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	11	CONEXÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	12	CONEXÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	13	CONEXÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	14	CONEXÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
	15	CONEXÃO			Ø	mm	Fabricante		Lote		Nº Ordem							
ITENS DE VERIFICAÇÃO INICIAL	LIMPEZA		☐ OK						ALINHAMENTO		☐ OK							
	RASPAGEM		☐ OK						FIXAÇÃO		☐ OK							
	AJUSTE		☐ OK						TESTEMUNHOS SOLDAGEM		☐ OK							
	OVALIZAÇÃO MEDIDA:																	
	SOLDADOR - A												PG					
	SOLDADOR - B												PG					
CONDIÇÕES CLIMÁTICAS ☐ Bom ☐ Nublado																		
PERÍODO ☐ Manhã ☐ Tarde ☐ Noite																		
Junta	Peças					Solda			Data da Solda	Tempo de Soldagem					V	°C	Laudo A / R	COMPRIMENTO DO TRECHO
						Nº 1º Solda	Nº Erro	Nº 2º Solda		Início	Término	Tempo Nom (seg)	Tempo Corrig (seg)	Tempo Resf (min)				
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
		x		x					/ /	:	:							
Comprimento total do ramal de PEAD: (m)																		
OBSERVAÇÕES																		
EQUIPAMENTOS DE INSPEÇÃO																		
Instrumento:																		
RNC: () Sim () Não N° RNC:																		
INSPETOR(A) DE SOLDA:						RESPONSÁVEL TÉCNICO:						CLIENTE / FISCALIZAÇÃO:						